

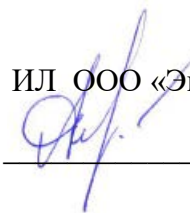
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью «Экспертиза Качества»
216790, Смоленская обл., г.Рудня, ул.Западная, д.26А, ПОМЕЩЕНИЕ 7
ИНН: 6713016773 **КПП:** 671301001
ОГРН: 1196733007844 **email:** 707ek@mail.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ47 выдан 12.04.2019

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

ИЛ ООО «Экспертиза Качества»

А.В. Журавлева



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 0055- ЭК10-2019 от 06.06.2019

1. **Заявитель(адрес):** Общество с ограниченной ответственностью «ФОР-ЛЕС», Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 150003, Россия, область Ярославская, город Ярославль, улица Полушкина Роща, Дом 9, Помещение 6,8, основной государственный регистрационный номер: 1177627009625, номер телефона +74852 682773, адрес электронной почты s.polovka@for-les.ru
2. **Предприятие-изготовитель(адрес):** «Tampereen Öljytukku Oy», Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Финляндия, Oikojankatu 11 , 33840 Tampere , Finland
3. **Объект испытаний:** Пластичные смазки: Масло-смолянистая добавка, марки Sitko для отработанного масла
4. **Нормативная документация:** ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
5. **Общее количество страниц:** 2

КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды, °С	20±2
Относительная влажность воздуха, %	60±5

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Характеристика, описание образца, поступившего на испытания: Пластичные смазки: Масло-смолянистая добавка, марки Sitko для отработанного масла

НАИМЕНОВАНИЕ ОПРЕДЕЛЯЕМЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, ПАРАМЕТРОВ, ХАРАКТЕРИСТИК	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	НД на методы испытаний	ЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	
			По НД	Результаты испытания
Температура каплепадения	°С	ГОСТ 32322-2013	не менее 185	199
Вязкость (при 20°С и среднем коэффициенте скорости деформации 10 с ⁻¹)	П*с	ГОСТ 26581-85	не менее 650	650
Вязкость (при 0°С и среднем коэффициенте скорости деформации 10 с ⁻¹)	П*с	ГОСТ 26581-85	не менее 280	280
Вязкость (при 50°С и среднем коэффициенте скорости деформации 10 с ⁻¹)	П*с	ГОСТ 26581-85	не менее 8	8
Предел прочности (при 20°С)	Па	ГОСТ 7143-73	500-1000	700
Предел прочности (при 80°С)	Па	ГОСТ 7143-73	200	200
Работоспособность смазки при температуре	°С	ГОСТ 7143-73	от -40 до +120	от -40 до +120
Коллоидная стабильность выделенного масла	%	ГОСТ 7142-74	12	12
Коррозионное воздействие на металлы	-	ГОСТ 32335-2013	должно выдерживать	выдерживает
Испаряемость при 120°С	%	ГОСТ 9566-74	12	12
Содержание воды	-	ГОСТ 1547-84	не допускается	не обнаружена
Нагрузка сваривания	Н(кгс)	ГОСТ 32501-2013	1410	1410
Критическая нагрузка	Н(кгс)	ГОСТ 9490-75	630	630
Индекс задира 28	-	ГОСТ 32501-2013	28	28
Содержание примесей	%	ГОСТ 1036-2014	не более 0,03	0,007
Содержание загрязнений	-	ГОСТ 1036-2014	не допускаются	не обнаружены

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленные образцы соответствуют требованиям ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Эксперт

Д.Б. Науменков

Конец протокола испытаний.